

喷码字符缺陷检测系统

SPRAY CODE CHARACTER DEFECT INSPECTION SYSTEM

- 保证生产日期等产品信息正确、清晰是食品、药品生产过程中的一个重要环节，利用机器视觉技术进行自动化检测给食品药品行业带来更高效、更低成本的选择。
- 太易外包装视觉检测机可对各类包装的产品进行字符、标签、条码及一维码、二维码检测，可检测的缺陷包括喷码漏喷、缺失、字符重印、错印、喷码或标签位置不正确、贴错标签等，检出率达99.9%，检测速度可达600件每分钟，可高效应用于各类产线。



优质光源



智能算法



友好的人机交互



方案灵活



技术指标一览表

喷码字符缺陷检测型TVS系列	
型号	TVS-G-Z1
典型应用	喷码有无，喷码位置检测，生产日期识别，标签有无，标签位置检测，标签类型识别，一维码读取，二维码读取
检测精度	0.5mm
检出率	99.9 %
误检率	0.1 %
检测范围	可达100mm x 100mm
相机	彩色面阵工业相机
镜头	高清定焦镜头
光源	高亮LED光源
光源控制器	4通道数字式光源控制器
多相机扩展	至多4个
多光源扩展	至多4个
适用产品	产品外包装（平面）
速度可达	70米/分钟
节拍	600 件/分钟
控制柜	标准控制柜
相机光源支架	可根据实际情况定制
显示屏	TFT 15英寸 全色彩触控屏幕
工控机	研华工控机
操作系统	Windows 7
操作语音	中文、英文等多语种菜单
报警方式	声光报警
剔除方式	可根据实际情况选配
数据接口	LAN port, USB port
产品管理	完整产品日志
环境温度、湿度	温度0~40℃，相对湿度30~85%，无结露
机体材质	不锈钢
电源	采用单相交流电，AC 220V ±10%，50/60Hz
气源	剔除器的动力来自干燥压缩空气，气源由买方自备，0.6~0.8Mpa
外形尺寸（mm）	1060×730×1350

备注：1. 以上所述检测精度为空压机状态，实际检测精度以所测产品精度为准。

2. 以上机器规格为标准规格，其他尺寸及特殊要求，均可定做。

3. 产品若有更新恕不另行通知，以机器实际为准，详细咨询销售代表。

4. 产品尺寸均为标准机型尺寸，特殊机型及定制产品请以实际为准。

雅麗盈設備有限公司 APEX NOBLE EQUIPMENT LTD

Tel: (852) 36901333, 36901338, Fax: (852) 36901339, Email: info.anel@gmail.com, info@anel.com.hk
Unit 5, 18/F, Wah Chun Industrial Centre, 95 Chai Wan Kok Street, Tsuen Wan, New Territories, Hong Kong.
香港荃灣柴灣角街95號華俊工業中心18樓05室
Website: www.anel.com.hk